

Il Direttore

Novara, **- 8 OTT. 2015**

Prot. n° **6413**

Allegati 1 file

Rif. nota del

Prot. n°

**Ai Comuni di:**

BIANDRATE - BRIONA - CARPIGNANO SESIA -  
CASALBELTRAME - CASALEGGIO - CASALVOLONE -  
CASTELLAZZO NOVARESE - FARA NOVARESE -  
GHEMME - LANDIONA - MANDELLO VITTA - RECETTO -  
SAN NAZZARO SESIA - SAN PIETRO MOSEZZO -  
SILLAVENGO - SIZZANO -VICOLUNGO.

e p.c.

All'Agenzia delle Entrate  
-Direzione Regionale del Piemonte -  
Ufficio Attività Immobiliari  
-Ufficio Provinciale di TORINO -Territorio  
-Ufficio Provinciale di MILANO -Territorio  
-Ufficio Provinciale del VERBANO,CUSIO,OSSOLA-  
Territorio  
-Ufficio Provinciale di VERCELLI-Territorio  
-Ufficio Provinciale di BIELLA-Territorio  
-Ufficio Provinciale di AOSTA-Territorio  
-Ufficio Provinciale di PAVIA -Territorio  
-Ufficio Provinciale di VARESE -Territorio

All'Unione Interprovinciale Agricoltori di  
Novara e del Verbano-Cusio-Ossola

Alla Confederazione Italiana Agricoltori di  
Novara,Vercelli e Verbano-Cusio-Ossola

Alla Federazione Interprovinciale Coldiretti di Novara e  
del Verbano-Cusio-Ossola

All'Associazione Provinciale della Proprietà  
Fondiarìa

Alla Direzione Regionale delle Entrate per il  
Piemonte

Alla Direzione Provinciale dell'Agenzia delle Entrate  
- Ufficio Territoriale di Novara  
- Ufficio Territoriale di Borgomanero  
- Ufficio Territoriale di Domodossola  
- Ufficio Territoriale di Verbania

**Oggetto:** Catasto Terreni - Verificazione periodica anno 2016 (Artt.118 e 119 del RD 8 dicembre 1938 n. 2153).

Al fine di averne opportuna conoscenza e norma, si rende noto a Codesti Spett.le Enti, che nel corso dell'anno 2016, avrà luogo la verificazione periodica (lustrazione quinquennale) nell'ambito del territorio dei Comuni della Provincia di Novara elencati in primo indirizzo.

In merito si trasmette il file in formato PDF del manifesto, al fine di consentirne la pubblicazione all'albo Pretorio on-line/affissione all'albo dell'Ufficio.

Ai sensi del §183 Capo II dell'Istruzione XIV (Modificata), tale manifesto dovrà essere pubblicato entro il corrente mese di ottobre e dovrà rimanervi fino a tutto il 31 dicembre, al fine di consentire ai possessori di denunciare prima di tale data i cambiamenti sia in aumento che in diminuzione, avvenuti nei loro beni.

Si resta in attesa di ricevere la dichiarazione di avvenuta pubblicazione, da parte dei Comuni interessati dalla verifica.

Si precisa che sul sito "<http://www.agenziaentrate.gov.it>", seguendo il percorso: "*Cosa devi fare*" - "*Aggiornare dati catastali e ipotecari*" - "*Variazioni colturali*", è possibile scaricare gli stampati (Mod. 26) e il Software DOCTE 2.0, necessari ai contribuenti per le relative denunce.

L'occasione è gradita per porgere distinti saluti.

M.Giordano



II DIRETTORE  
(Emiliano CAMPELLI)

